PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

08-253720

(43)Date of publication of application: 01.10.1996

(51)Int.CI.

CO9D 11/00 CO9D 17/00

C09D167/00

(21)Application number: 07-058953

(71)Applicant: TOYOBO CO LTD

(22)Date of filing:

17.03.1995

(72)Inventor: MAEDA SATOSHI

SHIMOMURA TETSUO HOTSUTA YASUNARI

YAMADA YOZO

(54) WATER-BASE DISPERSION OF COLORED FINE PARTICLE

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a water-base dispersion of colored fine particles which has excellent characteristics as a recording material, giving a high-quality record, by compounding fine particles made mainly from a polyester resin colored by a hydrophobic dye with fine hollow synthetic resin particles.

CONSTITUTION: This dispersion contains 0.1-40wt.% fine particles made mainly from a polyester resin colored with a dye insol. or hardly sol. in water and sol. in an org. solvent and 0.5-15wt.% fine hollow synthetic resin particles having an average outer diameter of 0.1-2.0µm and having hollows inside. Pref. the hollows inside the hollow particles are filled with water, more correctly filled with a water-base dispersion medium for an ink jet ink. The hollow particles are pref. nonswellable with a lower alcohol and/or an alkylene glycol and/or an alkanolamine which is a water-sol. org. compd. used as an ink additive.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

07.03.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

. •		
*		
1		
2 \$. 80		
6		
N. W		
1000		
		*
		•
'n		
, ,		
٤		
ess. Kajari		
ţĂ.		
Militaria Astro		
i p		
į.		
et.		
4		
47 50		*
* .		
		* * *
* 1		
ž.		40
•		
76		
*		
4		y
ř		
À	en de la composition de la composition La composition de la	
*		
1.5		
1	en de la companya de La granda de la companya de la comp	
*		
**		7.18
*		

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-253720

(43)公開日 平成8年(1996)10月1日

(51) Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
C 0 9 D 11/00	PTF		C 0 9 D 11/00	PTF
17/00	PUJ ·		17/00	PUJ
167/00	PLB		167/00	PLB

審査請求 未請求 請求項の数8 OL (全 15 頁)

			
(21)出願番号	特顧平7-58953	(71)出願人	000003160
			東洋紡績株式会社
(22)出顧日	平成7年(1995)3月17日		大阪府大阪市北区堂島浜2丁目2番8号
		(72)発明者	前田 郷司
			滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋紡
	•		植株式会社総合研究所内
		•	下村 哲生
			滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋紡
		j	續株式会社総合研究所内
	•		
		(72)発明者	77.5.4
			滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋紡
		·	續株式会社総合研究所内
•			
			最終頁に続く
		1	

(54) 【発明の名称】 着色微粒子水分散体

(57)【要約】

【目的】 高品位な画像記録、印字が可能であり、かつ 高い信頼性と保存安定性を両立する記録剤として有用な 着色樹脂水系分散体の提供。

【構成】 疎水性染料、好ましくはイオン性基含有ポリエステル樹脂、親水性溶剤を混合溶解し、水を加えて乳化後に脱溶剤して着色されたポリエステル微小粒子を得る。これに好ましくはアルコール類に非膨潤性であり、かつ好ましくは着色ポリエステル粒子より大なる粒径の中空合成樹脂微粒子とを配合して目的とする着色樹脂水分散体を得る。かかる分散体をインクと見なし烏口にて野書を行なえば品位高く耐水性のある記録が可能となる。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 a)水に不溶ないしは難溶性でかつ有機溶剤に可溶である染料にて着色されたポリエステル樹脂を主成分とする微粒子0.1~40wt%

b) 平均外粒子径 0. 1~2. 0 μ m であり、かつ内部 に空洞を有する中空合成樹脂微粒子 0. 5~15 重量% を必須成分とする着色微粒子水分散体。

【請求項2】 前記内部に空洞を有する樹脂粒子において、空洞内が実質的に水にて満たされている請求項1記載の着色微粒子水分散体。

【請求項3】 前記内部に空洞を有する樹脂微粒子が低級アルコールおよびまたはアルキレングリコールおよびまたはアルカノールアミン類に対して室温において非膨潤性である請求項1記載の着色微粒子水分散体。

【請求項4】 前記内部に空洞を有する樹脂微粒子がポリエステル樹脂を主成分とするものである請求項1記載の着色微粒子水分散体。

【請求項5】 前記内部に空洞を有する樹脂微粒子が架 橋構造を有する樹脂成分からなる請求項1記載の着色微 粒子水分散体。

【請求項6】 前記ポリエステル樹脂がイオン性基を20~2000eq. /ton の範囲にて含有する請求項1記載の着色微粒子水分散体。

【請求項7】 前記ポリエステル樹脂に含有されるイオン性基がカルボン酸基の有機アミン塩である請求項1記載の着色微粒子水分散体。

【請求項8】 前記ポリエステル樹脂微粒子の平均粒子 径が0.01~0.2 μmの範囲にある請求項1記載の 着色微粒子水分散体。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ペイント、水性塗料、紙塗工剤、フィルム用コーティング材、等から記録材料にまで広く用いられている樹脂の水分散体に関する物であり、特に、筆記具、マーカー、マーキングペン、等から、各種印刷機、インクジェットプリンタ、強誘電体プリンタ等に用いられるインク記録材料として好適に用いることができる着色された樹脂粒子の水分散体に関する物である。

[0002]

【従来の技術】近年、環境問題対策があらゆる分野で求められており、プリンタ、印刷機、マーカー、筆記具等に用いられる記録材料、インキング材料にも脱溶剤化、水性化が求められてきている。水性の記録材料としては水溶性染料の水溶液を主体としたもの、顔料の微分散体を主体としたものが広く用いられている。

【0003】水溶性染料を用いた記録材料としては主として酸性染料、直接染料、一部の食品用染料等に分類される水溶性染料の水溶液に、保湿剤としてグリコール類、アルカノールアミン類、表面張力等の調製のための

界面活性剤、アルコール類、バインダー成分としての樹脂成分等を添加したものが用いられている。これら水溶性染料を用いた記録材料は筆先、あるいは記録系での目詰まりに対する高い信頼性から、最も一般的に用いられている。しかしながらかかる水溶性染料を用いた記録材料は、染料の水溶液であるが故に記録紙上でにじみやすい。また、見掛けの乾燥速度を早める必要から記録紙に、素早く浸透するように調製されるが故にインクのニジミによる記録品位の低下を余儀なくされている。また水溶性の染料であるがゆえに耐水性に劣ることは自明である。さらに記録紙に単に浸透し、乾燥固着しているだけの水溶性染料は「染着」しているとはいい難く耐光堅牢度は非常に低い。

【0004】以上述べたような水溶性染料を用いた記録 材料の問題点を解決する方策として、エマルジョン、ラ テックス等の樹脂微粒子を添加することが古くから検討 されている。特開昭55-18418には、「ゴム、樹 脂等の成分を乳化剤により微細粒子(粒径約0.01~ 数μm)の形で水中に分散せしめた一種のコロイド溶 液」であるラテックスを添加したインクジェット記録用 の記録剤に関する提案がある。好ましく用いられるラテ ックスとしてはスチレンーブタジエン共重合体ラテック ス、アクリロニトリルーブタジエン共重合体ラテック ス、ポリクロロプレンラテックス、ビニルピリジンース チレンーブタジエンラテックス、ブチルゴムラテック ス、ポリブタジエンラテックス、ポリイソプレンラテッ クス、多硫化ゴムラテックス、等の合成ゴム系ラテック ス、あるいは、アクリルエステル系ラテックス、スチレ ンーブタジエンレジンラテックス、酢酸ビニル系ラテッ 30 クス、塩化ビニル系ラテックス、塩化ビニリデン系ラテ ックス、等の合成樹脂系ラテックスが例示されている。 【0005】該提案において、添加できるラテックス粒 子の粒子径は約0.01~数μmの範囲であるとされて いる。しかしながら、 0.2μ m未満の粒子径では記録 紙上でのてインクのニジミ防止効果が不十分であり、高 い記録品位を得ることはできない。また粒子径が1.0 μm以上になるとノズルの目詰まりが頻繁になり信頼性 の面から使用することは困難となる。したがって現実的 に使用できる範囲は概0.2~1.0μ mの範囲である 40 と考えられる。かかる樹脂微粒子をインク中に添加した 場合、粒子の比重と媒体の比重差による沈降あるいは浮 上に関する注意が必要となる。水系インクの場合、媒体 の比重はは1.0から大きく離れることは難しい。およ そ0.2μm以上の大きさの微粒子においてはブラウン 運動による粒子の拡散力に比較して重力の効果が大きい ため、かかる領域では粒子比重と媒体比重の差を0.1 以下、好ましくは0.07以下程度に抑える必要があ

【0006】該特許提案に例示された合成ゴム系ラテックスの比重は概0.9~1.0の範囲にあり、かかる条

件をある程度満たすものの、合成ゴムの多くは分子内に 不飽和二重結合を有し、耐光性、耐候性の面で問題があ る。また加硫を行い不飽和結合を減じた場合には粒子の 記録紙上への定着が阻害され、記録品位に問題がでる。 さらに過度に加硫を行なうと比重が1.1以上となるた め沈降の問題が生じる。さらにかかる合成ゴム系のラテ ックスはガラス転移温度が低いために室温で造膜しやす く、インクジェットノズル先端部にて乾燥された場合ノ ズルの目詰まりを生じやすく、しかも乾燥物が柔軟でや や粘着性を持つためその除去が非常に困難である。該特 許に例示された合成樹脂ラテックスに関しては比重が 1. 1以上、特にハロゲン元素を含む合成樹脂の場合に は比重1.3~1.5近くに達するため、ニジミ防止効 果が発現する粒径範囲においてはすべて沈降が生じてし まう。さらにこれらのラテックス全般にいえることであ るが、ラテックスを製造する際に用いられる乳化剤の多 くはインクの泡立ちを促進しやすく、表面張力を必要以 上に低下せしめるために問題が多い。

【0007】特開昭54-146109には溶剤にて膨潤され、かつ油性染料にて着色されたビニル重合体微粒子を添加した水溶性染料を用いた記録材料に関する提案がなされている。好適に用いられる重合体としては主に(メタ)アクリル酸エステル系共重合体微粒子が例示され、さらにガラス転移温度が30℃以下であることが好適な条件であると記されている。該提案においては粒子径に関する記述は一切ない。かかる低ガラス転移温度でさらに溶剤にて膨潤した微粒子が室温乾燥した場合に造膜性を有することは自明であり、かかるインクを使用した場合にはノズル目詰まりが頻繁に生じるであろうことが容易に類推される。

【0008】 (顔料分散体を用いた記録材料) 水溶性染料を用いた記録材料の欠点を改良するために、記録材としてカーボンブラック、あるいは有機顔料を用いる提案がなされている。このような顔料分散を用いた記録材料においてはインクの耐水性は大幅に改良される。しかしながらこれら顔料は比重が $1.5\sim2.0$ と高く、分散粒子の沈降に対する注意が必要である。かかる高比重の顔料を安定的に分散させるためには平均粒子径を概 0.1μ m以下にまで微分散することが必要であり、分散コストが高く非常に高価なインクとなる。さらに 0.1μ m以下の粒子径ではニジミ防止効果は不十分であり高品位な記録文字・画像を得ることはできない。さらに分散に際して用いられる分散剤により表面張力、起泡性等のインク物性が制限される等の問題がある。

【0009】(着色樹脂粒子を用いた記録材料)油溶性 染料ないし疎水性染料により水分散性樹脂を着色する提 案がインクジェット記録用インクとしてなされている。 これらは「着色されたポリマー微粒子を記録剤として用 いたインク」に関する提案である。例えば特開昭54-58504においては、疎水性染料溶液とビニル重合体 微粒子の混合物を水中油型分散させたインクが提案されている。ビニル重合体微粒子は疎水性染料溶液と混合されることにより染料溶液の溶媒にて膨潤し、さらに染料により着色されることが本文にて開示されている。疎水性染料を記録剤とするため、得られる画像は耐水性を有するものとなるとある。該提案では、連続相として水を用い、分散相として溶剤にて膨潤した着色ビニル重合体粒子を用いることにより、インク粘度の支配を水に持たせ、溶剤としてある程度高粘度(低揮発性)のものを用

10 いることを許容させている。

【0010】特開昭55-139471、特開平3-2 50069には染料によって染色された乳化重合または 分散重合粒子を用いたインクが提案されている。提案の 主旨は特開昭54-58504と同様、着色した粒子を 分散質、水(透明)を媒体とすることによるニジミ防止 であるが、この提案の場合には溶剤を含まないため、粒 子が造膜することにより記録紙に定着されることが必要 となる。造膜の必要、分散安定性の確保の観点より、望 ましい粒子径はサブミクロン領域であることが示唆され ている。いずれの提案においても水分散性樹脂はビニル 重合体である。これらビニル重合体においては樹脂に対 する染料の溶解度が低いために高濃度の着色を行うこと は難しい。特開昭54-58504では重合体微粒子を 溶剤にて膨潤させることにより染着性を稼ぐことが容認 されているが、この場合にはノズル先端部での乾燥造膜 によりノズル目詰まりの問題が生じる。

【0011】特開平4-185672には着色された樹 脂粒子と水性媒体からなるインクにおいて水溶性化合物 を水性媒体に溶解させることにより着色樹脂粒子と水性 媒体との比重差を0.04以下とし、粒子の沈降を防止 することが提案されている。ここに水溶性化合物として は無機塩類が好ましく用いられるとされている。しかし ながら、かかる無機塩類を水性媒体に溶解したした場 合、系内のイオン強度が増し、分散系の安定性が低下す るために着色樹脂粒子は凝集しインクジェットインクと しての流体特性を保てない。特開平4-185673、 特開平4-185674には着色された樹脂粒子と水性 媒体からなるインクにおいて着色樹脂粒子を溶剤にて膨 潤させることにより実効的な比重を下げ、着色樹脂粒子 と水性媒体との比重差を0.04以下にすることが提案 されている。かかる場合には前述したようにノズル目詰 まりを避けることが困難である。以上、主としてインク ジェット記録用に用いられる記録材料を主としてレビュ 一してきたが、粒子の沈降、および乾燥造膜に伴う目詰 まりは、筆記具、マーカー、マーキングペン、他の方式 のプリンタ、印刷機においてかかる水性記録材料を用い た場合においても生じるものである。

【0012】本発明者等はかかる状況に鑑み鋭意研究を 続けた結果、ポリエステル樹脂の水分散体が油性ないし 疎水性染料により極めて高濃度に着色できることを見出

し、かかる着色ポリエステル樹脂微粒子の水分散体を筆記具用インク、あるいは各種プリンタ用記録剤として用いることを提案した。かかる着色ポリエステル微粒子を用いた記録材料は記録紙上での記録品位が良好であり、かつ乾燥造膜物の耐水性に優れるなどの特徴を有するものであるが、不織布、ウエス、布地、ニット、等のテキスタイルに記録を行う場合においての記録品位は十分なものではなかった。かかる繊維構造物の繊維密度が記録ものではなかった。かかる繊維構造物の繊維密度が記録に比較して粗であるためである。また、紙質の悪いダンボール、再生紙等においても記録品位において不満足な場合があった。粒子径を大きくする事により記録品位が向上するであろうことは容易に類推される。が、その場合には顔料分散型記録剤と同様、粒子の沈降による不具合を生じることが、これもまた容易に類推される。

[0013]

【発明が解決しようとする課題】以上述べてきたように、顔料、着色樹脂粒子等を用いた微粒子分散型記録材料は、水溶性染料型の記録材料の問題点を克服し、高い記録品位を実現する可能性を秘めたものではあるが、粒子の沈降、ならびに乾燥造膜に伴う目詰まり等の信頼性の面で問題を残したものが多く、水溶性染料型記録剤の全てを代替するには至っていない。

[0014]

【課題を解決するための手段】本発明者らはかかる状況 に鑑み、鋭意研究を続けた結果、次なる発明に到達し た。すなわち本発明は、

- a) 水に不溶ないしは難溶性でかつ有機溶剤に可溶である染料にて着色されたポリエステル樹脂を主成分とする 微粒子 0. 1~40 wt%
- b) 平均外粒子径0.1~2.0μmであり、かつ内部 に空洞を有する中空合成樹脂微粒子0.5~15重量% を必須成分とする着色水分散体であり、前記内部に空洞 を有する樹脂粒子において、空洞内が実質的に水にて満 たされていることを特徴とする着色水分散体であり、前 記内部に空洞を有する樹脂微粒子が低級アルコールおよ びまたはアルキレングリコールおよびまたはアルカノー ルアミン類に対して室温において非膨潤性であることを 特徴とする着色水分散体であり、前記内部に空洞を有す る樹脂微粒子がポリエステル樹脂を主成分とするもので あることを特徴とする着色水分散体であり、前記空洞を 有する樹脂微粒子が架橋構造を有する樹脂成分からなる ことを特徴とする着色水分散体であり、前記ポリエステ ル樹脂がイオン性基を20~2000eq. /ton の範囲 にて含有することを特徴とする着色水分散体であり、前 記ポリエステル樹脂に含有されるイオン性基がカルボン 酸基の有機アミン塩であることを特徴とする着色水分散 体であり、前記ポリエステル樹脂微粒子の平均粒子径が 0. 01~0. 2 μ mの範囲にあることを特徴とする着 色水分散体である。

【0015】先ず、

a) 水に不溶ないしは難溶性でかつ有機溶剤に可溶である染料にて着色されたポリエステル樹脂を主成分とする 微粒子について説明する

本発明におけるポリエステル樹脂は多価カルボン酸類と 多価アルコール類との縮合により得られる。ポリエステ ル樹脂に用いられる多価カルボン酸類としては、ジカル ボン酸として、例えば、テレフタル酸、イソフタル酸、 オルソフタル酸、1,5-ナフタルレンジカルボン酸、 2, 6-ナフタレンジカルボン酸、ジフェン酸等の芳香 族ジカルボン酸、p-オキシ安息香酸、p-(ヒドロキ シエトキシ)安息香酸などの芳香族オキシカルボン酸、 フェニレンジアクリル酸等の芳香族不飽和多価カルボン 酸、コハク酸、アジピン酸、アゼライン酸、セバシン 酸、ドデカンジカルボン酸等の脂肪族ジカルボン酸。フ マル酸、マレイン酸、イタコン酸、メサコン酸、シトラ コン酸、ヘキサヒドロフタル酸、テトラヒドロフタル 酸、脂肪族不飽和多価カルボン酸、および、シクロヘキ サンジカルボン酸等の脂環族ジカルボン酸等を、また多 価カルボン酸としては他にトリメリット酸、トリメシン 酸、ピロメリット酸等の三価以上の多価カルボン酸等を

【0016】ポリエステル樹脂に用いられる多価アルコ ール類としては脂肪族多価アルコール類、脂環族多価ア ルコール類、芳香族多価アルコール類等を例示できる。 脂肪族多価アルコール類としては、エチレングリコー ル、プロピレングリコール、1,3-プロパンジオー ル、2, 3-ブタンジオール、1, 4-ブタンジオー ル、1,5-ペンタンジオール、1,6-ヘキサンジオ ール、ネオペンチルグリコール、ジメチロールヘプタ 30 ン、ジエチレングリコール、ジプロピレングリコール、 ポリエチレングリコール、ポリプロピレングリコール、 ポリテトラメチレングリコール等の脂肪族ジオール類、 トリメチロールエタン、トリメチロールプロパン、グリ セリン、ペンタエルスリトール等のトリオールおよびテ トラオール類等を例示できる。脂環族多価アルコール類 としては1, 4-シクロヘキサンジオール、1, 4-シ クロヘキサンジメタノール、スピログリコール、水素化 ビスフェノールA、水素化ビスフェノールAのエチレン 40 オキサイド付加物およびプロピレンオキサイド付加物、 トリシクロデカンジオール、トリシクロデカンジメタノ ール等を例示できる。

【0017】 芳香族多価アルコール類としてはパラキシレングリコール、メタキシレングリコール、オルトキシレングリコール、1,4-フェニレングリコール、1,4-フェニレングリコールのエチレンオキサイド付加物、ビスフェノールA、ビスフェノールAのエチレンオキサイド付加物およびプロピレンオキサイド付加物等を例示できる。さらにポリエステルポリオールとして、60-カプロラクトン等のラクトン類を開環重合して得られ

る、ラクトン系ポリエステルポリオール類等を例示する ことができる。これらの他、ポリエステル高分子末端の 極性基の一部を封鎖する目的にて単官能単量体がポリエ ステルに導入される場合がある。 単官能単量体として は、安息香酸、クロロ安息香酸、ブロモ安息香酸、パラ ヒドロキシ安息香酸、スルホ安息香酸モノアンモニウム 塩、スルホ安息香酸モノナトリウム塩、シクロヘキシル アミノカルボニル安息香酸、n-ドデシルアミノカルボニ ル安息香酸、ターシャルブチル安息香酸、ナフタレンカ ルボン酸、4-メチル安息香酸、3メチル安息香酸、サ リチル酸、チオサリチル酸、フェニル酢酸、酢酸、プロ ピオン酸、酪酸、イソ酪酸、オクタンカルボン酸、ラウ リル酸、ステアリル酸、およびこれらの低級アルキルエ ステル、等のモノカルボン酸類、あるいは脂肪族アルコ ール、芳香族アルコール、脂環族アルコール等のモノア ルコールを用いることができる。

【0018】本発明において好ましく用いられるポリエステル樹脂は多価カルボン酸成分に芳香族ジカルボン酸、およびまたは脂環族ジカルボン酸、多価アルコール成分に脂肪族ジオール、およびまたは、脂環族ジオールを用いたものである。本発明では、芳香族ジカルボン酸と脂肪族ジオールから得られるポリエステル樹脂、あるいは脂環族ジカルボン酸と脂肪族ジオールおよび脂環族ジオールから得られるポリエステル樹脂を用いる事が好ましい。

【0019】ポリエステル樹脂は、真空重合法、あるい は減圧重合法等の常法により得ることができる。前者は 繊維、フィルム、ポリボトル等に用いられポリエチレン テレフタレート等を重合する際に用いられる方法であり 比較的高分子量のポリエステルを得ることができる。後 者はアルキッド樹脂等の不飽和ポリエステル樹脂を重合 する際に用いられる方法であり、比較的低分子量のポリ エステルが得られる。またこれらの常法の他、酸クロラ イド法などによりポリエステル樹脂を得ることができ る。本発明におけるポリエステル樹脂の数平均分子量は 1000~20000であることが好ましく、さらに好 ましくは1500~10000、またさらに好ましくは 2000~5000である。分子量が低いと得られる塗 膜の物性が不十分となる場合がある。また分子量が高す ぎると乾燥造膜が阻害される場合がある。本発明におけ るポリエステル樹脂のガラス転移温度は、20℃以上で あることが好ましく、さらに40℃以上、なおさらに好 ましくは50℃以上、そのうえさらに好ましくは60~ 80℃の範囲である。ガラス転移温度が低すぎると乾燥 塗膜に粘着性が生じ、用途によって不都合となる場合が ある。またガラス転移温度が高すぎると乾燥造膜が阻害 される場合がある。

【0020】本発明における「水に不溶ないしは難溶性でかつ有機溶剤に可溶である染料」としては油溶性染料、分散染料、および一部の建浴染料を例示することが

8

できる。これらはカラーインデックスにおいて「Solvent Dye」、「Disperse Dye」、「Vat Dye」に分類されるものである。化学構造的には、アントラキノン系染料、アゾ系染料、ジスアゾ系染料、トリアゾ系染料、フタロシアニン系染料、インジゴ系染料、メチン系染料、ニトロ系染料、キノフタロン系染料、キノリン系染料、シアノメチン系染料、トリフェニルメタン系染料、キサンテン系染料などを使用できる。より具体的には、油溶性染料として

- ·C. I. Solvent Yellow 96
 - ·C. I. Solvent Yellow 162
 - ·C. I. Solvent Red 49
 - ·C. I. Solvent Blue 25
 - ·C. I. Solvent Blue 35
 - ·C. I. Solvent Blue 38
 - ·C. I. Solvent Blue 64
 - ·C. I. Solvent Blue 70
 - ·C. I. Solvent Black 3

等を例示できる。また分散染料として

- ·C. I. Disperse Yellow 33
- ·C. I. Disperse Yellow 42
- ·C. I. Disperse Yellow 54
- ·C. I. Disperse Yellow 64
- ·C. I. Disperse Yellow 198
- ·C. I. Disperse Red 60
- ·C. I. Disperse Red 92
- ·C. I. Disperse Violet 26
- ·C. I. Disperse Violet 35
- ·C. I. Disperse Violet 38
- ·C. I. Disperse Blue 56
- ·C. I. Disperse Blue 60
- ·C. I. Disperse Blue 87

から選択される少なくとも1種の染料が好ましく用いられる。

【0021】これらは特に耐光堅牢度、昇華堅牢度、色相、彩度に優れるものであり、プロセスカラー用三原色として好ましいものである。他に色相の微調整のために公知の染顔料を併用してもよい。かかる染料は、ポリエステル樹脂に対して0.2~30重量%の範囲にて配合され、さらに好ましくは2~25重量%、なおさらに好ましくは5~20重量%、なおまたさらに好ましくは10~20重量%の範囲に配合される。配合量が少ないと十分なる着色濃度が得られない。また逆に配合量が多すぎると水分散体の安定性が損なわれる。

【0022】かかるポリエステル樹脂は、イオン性基を20~2000eq. /ton の範囲にて含有することが好ましい。ポリエステルに導入してもよいイオン性基としては、スルホン酸アルカリ金属塩基あるいはスルホン酸アンモニウム塩基、カルボン酸アルカリ金属塩基あるいはカルボン酸アンモニウム塩基、硫酸基、リン酸基、ホ

スホン酸基、ホスフィン酸基もしくはそれらのアンモニウム塩、アルカリ金属塩等のアニオン性基、または第1級ないし第3級アミン基等のカチオン性基などを用いることができる。イオン性基はイオン性基含有単量体を用いる事により導入できる。カチオン性基を導入するためには、2-アミノプロパン1,3ジオール、ニトリルモノアルカノール、ニトリルジアルカノール、ニトリルトリアルカノールを好ましく用いることができる。

【0023】スルホン酸アルカリ金属塩基あるいはスル ホン酸アンモニウム塩基、をポリエステルに導入するた めには、スルホテレフタル酸、5-スルホイソフタル 酸、4-スルホフタル酸、4-スルホナフタレン-2, 7ジカルボン酸、5 [4-スルホフェノキシ] イソフタ ル酸、メタスルホ安息香酸等、スルホン酸基を有するモ ノないし多価カルボン酸類のアルカリ金属塩、アンモニ ウム塩などをポリエステルに共重合すればよい。Li、 Na、K、等のアルカリ金属イオン、アルカリ土類金属 イオン、アンモニウムイオン、1級ないし4級アルキル アンモニウムイオン、アルカノールアミン等との塩があ げられる。イオン性基の含有量は、該ポリエステル樹脂 に対し、20~2000m当量/1000gが必要とさ れ、好ましくは20~1000m当量/1000g、な お好ましくは50~500m当量/1000g、なおさ らに好ましくは50~200m当量/1000gであ る。イオン性基はポリエステル樹脂微粒子に分散安定性 を付与する働きを有し、イオン性基の含有量が所定の量 より少ない場合には十分なる水分散性が得られない場合 があり、またイオン性基の含有良が多すぎる場合にはポ リエステル樹脂が水溶化し目的とする水分散体が得られ ない場合がある。

【0024】本発明に用いられるポリエステル樹脂に含 有されるイオン性基は、カルボン酸基の有機アミン塩で あることが特に好ましい。かかるイオン性基は、ポリエ ステル樹脂にカルボキシル基を導入し、その後に塩基に より中和することによって得ることができる。塩基とし てはアルカリ金属、アンモニア、その他有機アミン類を 用いる事ができ、本発明では特に有機アミン類を用いる 事が好ましい。ポリエステル樹脂にカルボキシル基を導 入する方法としては、真空重合法においてはポリエステ ルの重合末期に無水トリメリット酸、無水フタル酸、無 水ピロメリット酸等の多価カルボン酸無水物を系内に導 入する方法を例示することができる。また減圧重合法に おいてはポリエステル末端に残るカルボキシル基をその まま利用できる。有機アミンとしてはアルキルアミン、 アルカノールアミン、アルキルアルカノールアミン、芳 香族アミン、環状アミン、アルキレンジアミン等を用い る事ができ、特にアルカノールアミンの使用が好まし い。アルカノールアミンとしては、モノアルカノールア ミン、ジアルキルモノアルカノールアミン、ジアルカノ ールアミン、モノアルキルジアルカノールアミン、トリ

10

アルカノールアミン、を例示することができ、好ましくはトリアルカノールアミンであり、さらに好ましくは2,2',2''-ニトリルトリエタノール、トリプロパノールアミン、トリブタノールアミン、トリヘキサノールアミンを用いることができる。

【0025】本発明におけるポリエステル樹脂微粒子の 平均粒子径は、0.01~0.2 μ mの範囲にあること が好ましく、 $0.03\sim0.2\mu$ mの範囲がさらに好ま しく、0.05~0.16の範囲がなお好ましく0.0 5~0. 1μmの範囲がなおさらに好ましい。本発明に おけるポリエステル樹脂微粒子の製法は特に限定され ず、機械的あるいは、界面化学的な公知の分散手法を用 いて得ることができる。すなわちポリエステル樹脂の溶 液を界面活性剤等の乳化補助剤の存在下にホモジナイザ 一の如き高速の撹拌機により機械的に乳化し、脱溶剤す る等の方法を用いることができる。あるいはジェットミ ル、フリーザーミル、ボールミル、アトライター、サン ドミル等により樹脂を直接粉砕微分散する方法を用いる こともできる。本発明においてポリエステル樹脂がイオ ン性基含有ポリエステル樹脂である場合には、ポリエス テル樹脂が自己乳化性を有するため転送自己乳化法によ り微粒子を作製することができる。

【0026】ポリエステル樹脂の微粒子分散体は、イオ ン性基含有ポリエステル樹脂と水溶性有機化合物とをあ らかじめ混合後に水を加える方法、イオン性基含有ポリ エステル樹脂と水溶性有機化合物と水とを一括して混合 加熱する方法等により得ることができる。またその際に 界面活性剤等を併用することもできる。水溶性有機化合 物としてはエタノール、イソプロパノール、ブタノー 30 ル、エチレングリコール、プロピレングリコール、メチ ルセロソルブ、エチルセロソルブ、ブチルセロソルブ、 ターシャルブチルセルソルブ、アセトン、メチルエチル ケトン、テトラヒドロフラン、ジオキサン等を用いるこ とができる。水溶性有機化合物はイオン性基含有ポリエ ステル樹脂を水分散化した後に共沸等により除去するこ とができるものが好ましい。本発明における好ましい着 色ポリエステル樹脂の水分散体を得る好ましい方法とし て、所定量のカルボキシル基を有するポリエステル樹脂 をまず重合し、該ポリエステル樹脂、染料、水溶性有機 40 化合物、塩基を十分に混合溶解し、その後水を添加し水 分散化し、必要に応じ水溶性有機化合物を共沸等により 除去する方法を例示できる。またポリエステル樹脂の水 分散体を得たる後に染料を系内に添加し高温にて処理す ることによっても同様に着色水分散体を得る事ができ る。

【0027】水分散体とは一般にエマルジョンあるいはコロイダルディスパージョンと称される状態を意味するものである。イオン性基は水系媒体中において解離し、ポリエステル樹脂と水との界面に電気二重層を形成す 50 る。ポリエステル樹脂が微細なミクロ粒子として水系内

に存在する場合には電気二重層の働きによりミクロ粒子間には静電的な反発力が生じ、ミクロ粒子が水系媒体内にて安定的に分散する。ポリエステル樹脂微粒子の粒子径はイオン性基含有量、乳化の際のポリエステル樹脂と水溶性有機化合物との比、その外回転数、温度等の乳化条件により制御することが可能である。本発明の着色ポリエステル微粒子のゼータ電位は特にこれを限定するものではないが、20~70mV、好ましくは30~60mVの範囲である。また本発明ではポリエステルに不飽和単量体を導入し、水分散した後にスチレン、ジビニルベンゼン、アクリル酸ないしメタクリル酸、またはそれらのエステル等により分散微粒子を膨潤させ、後架橋させることもできる。

【0028】次に

b) 平均外粒子径 $0.1\sim2.0\mu$ mであり、かつ内部に空洞を有する中空合成樹脂微粒子について説明する。本発明における中空粒子(中空合成樹脂微粒子)の外径は $0.1\sim2.0\mu$ mの範囲が必須であり、 $0.1\sim1.0\mu$ mの範囲がより好ましく、 $0.2\sim0.8\mu$ mの範囲がなお好ましく $0.3\sim0.6\mu$ mの範囲がなおさらに好ましい。本発明に用いられる中空粒子の中空率は $5\sim95$ vol%が好ましく、 $10\sim90$ vol%の範囲がさらに好ましく、 $20\sim80$ vol%がなお好ましく、 $30\sim70$ vol%がなおさらに好ましい。

【0029】本発明においては粒子径分布の下限は、イ

ンクの粘度上昇等の問題が生じない限りにおいて制限は なく概 0.01μ m程度までの範囲が許容される。しか しなが粒子径分布の上限は10μm程度、好ましく5μ m、さらに好ましくは3μm以下に制御される必要があ る。すなわち本発明における好ましい粒度分布は必ずし も正規分布ではなく、小径粒子側にやや尾を引いた形状 が好ましい。本発明の中空粒子を構成する樹脂の比重は 特に限定されないが好ましくは0.9~1.3の範囲、 なお好ましくは0.95~1.10の範囲、さらに好ま しくは0.93~1.00の範囲でありさらに好ましく は0.94~0.98の範囲である。本発明では、かか る中空粒子の空洞内が実質的に水にて満たされているこ とが好ましい。より正確にはかかる空洞内は本インクジ エットインクの分散媒体である水系分散媒により満たさ れることが好ましい。かかる空洞は、インクが紙に印字 され、乾燥した後には実質的に空気により満たされる。 【0030】かかる中空樹脂微粒子は、インク添加剤で ある水溶性有機化合物である低級アルコールおよびまた はアルキレングリコールおよびまたはアルカノールアミ ン類に対して非膨潤性であることが好ましい。ここに非 膨潤性とは、樹脂のバルクとしての物性として該有機化 合物に対して溶解しないことはもちろん、該有機化合物 を20wt%、好ましくは、10wt%、さらに好ましくは 5wt%以上吸収しない樹脂であることを意味するものと し、また別の観点より、かかる樹脂粒子の水分散体にお

いて10℃以上、好ましくは5℃以上の造膜温度の低下 を生じないことを意味するものとする。さらに別の観点 よりは、樹脂の軟化温度、あるいはガラス転移温度以下 の領域において、かかる水溶性有機化合物が存在するこ とにより粒子形状の実効的な変化が生じないことを意味 するものとする。インクに補助的に添加されるこれらの 水溶性有機化合物に膨潤する場合にはノズル先端部にて 樹脂粒子の乾燥造膜が生じ、ノズル目詰まりの原因とな ることはもちろん、本発明の必須要件である中空粒子の 形態が保てなくなり、本発明の効果が消滅してしまう。 【0031】本発明に用いられる中空粒子は水系微分散 体として用いられるが、かかる水分散体においては最低 造膜温度が40℃以上であることが好ましく、60℃以 上であることがさらに好ましく、なおさらには70~1 00℃の範囲であることが好ましく、そのうえさらに8 0~100℃の範囲であることが好ましい。かかる最低 造膜温度を実現するためには樹脂のガラス転移温度、な いしは軟化温度が40℃以上、好ましくは60℃以上、 さらに好ましくは70℃以上であることが好ましい。 【0032】かかる中空粒子の素材は特に限定されず、 ビニル系、縮合系の公知のポリマーから適宜選択されて 用いられる。かかる中空粒子としてはロームアンドハー ス社の「ローペイクOP-84」」、「ローペイクOP -62」、「ローペイクHP-91」、日本合成ゴム社 の「SX863A」、大日本インキ化学社の「ボンコー ト」、「グランドールPP-1000」、「グランドー ルPP-1001」、「グランドールPP-200 0」、旭化成工業の「ラテックスSBL8801」等と して市販されているものを適宜選択して使用することが できる。本発明において好ましく用いられる中空粒子の

ト」、「グランドールPP-1000」、「グランドールPP-1001」、「グランドールPP-2000」、旭化成工業の「ラテックスSBL8801」等として市販されているものを適宜選択して使用することができる。本発明において好ましく用いられる中空粒子の素材はポリエステル樹脂である。ここにポリエステル樹脂とは着色粒子に用いられるポリエステル樹脂と同様多価カルボン酸類と多価アルコール類との縮重合反応により得られるものである。ポリエステル樹脂の中空微粒子は着色微粒子と同様の手順にて得られたポリエステル微粒子(ただしこの場合には必ずしも着色されている必要はないが、着色されることを否定する物ではない)を、1)低イオン強度の水系媒体中にてガラス転移温度以上に加熱処理する方法、

2)イオン性基含有ポリエステル樹脂粒子の水系分散体に 水溶性有機化合物を添加した後に共沸により該水溶性有 機化合物を除去する際に中空化する方法、

3)イオン性基含有ポリエステル樹脂粒子の水系分散体に 溶剤を添加し、粒子を膨潤せしめた後にスプレイドライ 等の方法にて乾燥させる際に中空化する方法、等により 中空化することができ、その様にして得られたポリエス テル中空粒子を用いることができる。

【0033】本発明においては低イオン強度の水系媒体中にてガラス転移温度以上に加熱処理する方法を用いることが最も好ましく、この方法によれば、加熱処理の温

度、系内のイオン強度(電界質濃度)により中空度を任意に制御できる。処理温度としてはポリエステル樹脂のガラス転移温度から200℃までの間の温度が好ましく、140℃以下の温度がさらに好ましく100℃以下がなお好ましく90℃以下がさらに好ましい。電解質濃度は1価イオンにて、0.2mol/1以下の範囲が好ましく、0.1mol/1以下がなお好ましく、0.05mol/1以下がさらに好ましい。またあらかじめ不飽和結合を有するポリエステル樹脂から中空粒子を得、ビニル重合性モノマーで膨潤架橋させることにより架橋ポリエステル樹脂からなる中空粒子を得ることも可能である。

【0034】本発明では着色ポリエステル微粒子と中空合成樹脂微粒子の両者を必須成分とするが、その含有量は、着色ポリエステル微粒子0.1~40wt%、中空合成樹脂微粒子0.5~15重量%が必須であり、着色ポリエステル微粒子2~40wt%、中空合成樹脂微粒子1~10重量%が好ましく、着色ポリエステル微粒子5~40wt%、中空合成樹脂微粒子2~8重量%がさらに好ましく、着色ポリエステル微粒子10~30wt%、中空合成樹脂微粒子2~8重量%がなお好ましい。なお残部は水系媒体が好ましい。なお本発明においては「着色ポリエステル樹脂微粒子の粒子径≦中空合成樹脂微粒子の粒子径」なる関係を満たすことが好ましい。ここに粒子径は平均粒子径ないしは最大粒子径である。

【0035】本発明の着色水分散体にはフッ素系、ない しはシリコーン系の消泡剤などを添加することができ る。さらに各種殺菌剤や防カビ剤、また必要に応じて、 透明性を損なわない程度に無機、有機系の顔料類を添加 することもできる。また5~50ppm 程度の微量のアル カリ金属イオン、アルカリ土類金属イオンの添加は水分 散体の粘度を低下させるために好ましい場合がある。本 発明の着色水分散体のpHは4以上が好ましく、6以上 がさらに好ましく、プ. 5以上がまたさらに好ましく、 7. 5~9. 5の範囲がなおさらに好ましい。本発明の 着色水分散体の粘度は1.5~30センチポイズの範囲 が好ましく、1.8~15センチポイズがさらに好まし く、2.0~10センチポイズの範囲がなおさらに好ま しく、3.0~6.0センチポイズの範囲がその上好ま しい。本発明の着色水分散体の表面張力は特にこれを限 定するものではないが、25℃において、好ましくは1 $0 \sim 72$ 、さらに好ましくは $20 \sim 70$ 、またさらに好 ましくは $30\sim60$ dyn/cmである。

【0036】本発明の着色水分散体の粘度は特にこれを限定するものではないが、25℃において0.9~100、好ましくは1.0~20さらに好ましくは1.2~5.0、なおさらに好ましくは1.3~2.8センチポイズの範囲である。水系媒体には水溶性の各種添加剤を含むことができる。添加剤としては水溶性有機化合物を例示することができる。水溶性有機化合物としてはメタノール、エチルアルコール、プロパノール、イソプロパ

14

ノール、ブタノール、エチレングリコール、プロピレングリコール、ジプロピレングリコール、ポリプロピレングリコール、ポリプロピレングリコール、ブチルセロソルブ、ターシャルブチルセルソルブ、ジエチレングリコール、トリエチレングリコール、ポリエチレングリコール、チオジグリコール、エリセリン、2,2',2''-ニトリルトリエタノール、エチレンジアミン、アルキレングリコールモノエーテル等を例示できる。かかる水溶性有機化合物は水系媒体の50%を越えない範囲にて適宜添加することができる。本発明の水系媒体にはフッ素系、ないしはシリコーン系の消泡剤などを添加することができる。さらに各種殺菌剤や防カビ剤、また必要に応じて、透明性を損なわない程度に無機、有機系の顔料類を添加することもできる。

【0037】また5~50ppm 程度の微量のアルカリ金 属イオン、アルカリ土類金属イオンの添加は水分散体の 粘度を低下させるために好ましい。本発明の水分散体の pHは4以上が好ましく、6以上がさらに好ましく、 7. 5以上がまたさらに好ましく、7. 5~9. 5の範 囲がなおさらに好ましい。本発明では、耐光性、耐熱性 向上を目的として紫外線吸収剤、酸化防止剤等を添加す ることができる。紫外線吸収剤、光安定剤としてはサリ チレート系化合物、ベンゾフェノン系化合物、ベンゾト リアゾール系化合物等を用いることができる。金属不活 性剤としてはN-サリシロイル-N' -アルデヒドヒドラ ジン、N-サリシロイル-N'-アセチルヒドラジン、 N, N'-ジフェニルーオキサミド、N、N'-ジ (2-ヒ ドロキシフェニル) オキサミド等を用いることができ る。オゾン劣化防止剤としては6-エトキシー2,2, 4-トリメチル-1, 2ジヒドロキノリン、N-フェニ ルーN'-イソプロピルーp-フェニレンジアミン等を用 いることができる。

【0038】ラジカル連鎖禁止剤(一次酸化防止剤)としてはフェノール系化合物、アミン系化合物、アスコルビン酸系化合物等を用いることができる。過酸化物分解剤(二次酸化防止剤)としては硫黄系化合物、相乗剤としてはクエン酸、りん酸等を用いることができる。本発明ではベンゾトリアゾール系、ベンゾフェノン系、ベンゾサリシレート系から選択される少なくとも1種の紫外線吸収剤を用いることが好ましい。これら酸化防止剤の配合量はポリエステル樹脂に対し0.01~5.0重量%、好ましくは0.05~0.5重量%程度である。

【0039】本発明の着色水分散体における第1成分である着色ポリエステル樹脂の微粒子は高濃度かつ透明性の高い良好な着色性に関する機能を担う物である。かかる特性は本発明のポリエステル樹脂が染料の溶解に対し非常に大きな許容力を有するためであり、スチレン、アクリル、塩化ビニル等々のビニル系乳化重合により得られる水分散体では得ることができない。一方、本発明の50 着色水分散体における第2成分である中空合成樹脂微粒

子は記録品位、特にニジミの生じやすい被記録媒体にお けるニジミ防止機能を担うものである。前述したとお り、記録剤にに樹脂微粒子を添加した場合に記録品位が 向上することは広く知られており、特許提案も多数なさ れている。しかしながらそれらは記録品位のみを問題と し、インク自身の保存安定性、インクジェットノズルの 目詰まりに対する信頼性に対して何等配慮したものでは ない。本発明の目的とするところは保存安定性、目詰ま りに対する信頼性を満足した上で高い記録品位を実現す るインクを提供することにあり、数ある中空合成樹脂微 粒子の中でも特定の物のみがこの目的を満足することを 見出した結果なされたものである。

【0040】本発明においては樹脂の比重と分散粒子径 が同時に規定されるがこれらを両立することによって初 めて保存安定性と記録品位の両立がなされるものであ る。さらにこの条件を満たした上で特定の軟化温度を有 し、他のインク添加成分によりその物性が大きく影響さ れない特性を実現することによりノズル目詰まりに対す る信頼性が確保されるのである。さらに本発明ではかか る特性を有する中空合成樹脂微粒子を、着色ポリエステ * 20

> テレフタル酸ジメチルエステル イソフタル酸ジメチルエステル

エチレングリコール ネオペンチルグリコール テトラブトキシチタネート

を仕込み150~220℃で180分間加熱してエステ ル交換反応を行った。次いで、240℃に昇温した後、 系の圧力を徐々に減じて30分後に10mmHgとし、 90分間反応を続けた。共重合ポリエステル樹脂(A

1)を得た。得られた共重合ポリエステル樹脂は平均分 ※

テトラブトキシチタネート を仕込み150~220℃で180分間加熱してエステ

ル交換反応を行った。次いで、240℃に昇温した後、 系の圧力を徐々に減じて30分後に10mmHgとし、★

無水トリメリット酸

エチレングリコール

トリシクロデカンジメタノール

60分間反応を行い、共重合ポリエステル樹脂(A2) を得た。得られた共重合ポリエステル樹脂は平均分子量 は3500、酸価214eq./ton、ガラス転移温度は7 0℃であった。

【0043】 [着色水分散体の調製] 温度計、コンデン サー、撹拌羽根を備えた四つ口の10リットルセパラブ ルフラスコにポリエステル樹脂 (A1) 200重量部、 メチルエチルケトン100重量部、テトラハイドロフラ ン50重量部、染料としてサーマルトランスファーSE

*ル微粒子とともに配合することがより好ましい結果を実 現する。特筆すべきことはかかる構成において記録濃度 が向上することである。この事実は、記録紙の繊維に沿 って媒体(水)とともに浸透拡散していく着色ポリエス テル微粒子成分が、添加された中空合成樹脂微粒子によ りせき止られることによりニジミが抑制されるととも に、記録紙の表面近傍に比較的多く残るためであると理 解することができる。本発明の限定条件を満足する中空 合成樹脂微粒子において特にこの効果が際立って観察さ 10 れることから、逆にニジミ防止効果の高さを評価でき る。着色ポリエステル樹脂微粒子自体にもニジミ防止機 能は備わっているが、本発明によりより高いニジミ防止 機能が発現する物である。

【0041】以下に実施例を示し、本発明をより具体的 に説明するが本発明はここに示す実施例に限定されるも のではない。。

【実施例】

[ポリエステル樹脂の重合] 温度計、撹拌機を備えたオ ートクレーブ中に、

96重量部、

92重量部、

5ナトリウムスルホイソフタル酸ジメチルエステル

6 重量部、

72重量部、

103重量部、

0.1重量部、

※子量は3100、酸価5eq./ton、ガラス転移温度は5 8℃、スルホン酸ナトリウム基当量98eq.ton、であっ

【0042】温度計、撹拌機を備えたオートクレーブ中 に、

シクロヘキサンジカルボン酸ジメチルエステル 196重量部、

102重量部、

99重量部、

0.1重量部、

★120分間反応を続けた。その後オートクレーブ中を窒 素ガスで置換し、大気圧とした。温度を200℃に保 ち、

4 重量部を加え、

部を仕込み70℃にて溶解した。次いで70℃のイオン 交換水500重量部を加え、水分散化した後、蒸留用フ ラスコにて留分温度が103℃に達するまで蒸留し、着 色ポリエステル水分散体(B1)とした。得られたポリ エステル水分散体に存在する微分散粒子の平均粒子径は 1 2 μ m、ゼータ電位は - 4 6 m V であった。温度 計、コンデンサー、撹拌羽根を備えた四つ口の10リッ トルセパラブルフラスコにポリエステル樹脂(A2)2 00重畳部、メチルエチルケトン200重畳部、テトラ ○780(油性染料ケーキ) [BASF社製] 20重畳 50 ハイドロフラン100重量部、染料としてC. I. Di

s p e r s e R e d 6 0 (AmesNega) [三井東圧染料 製] コンクケーキ10重量部、マクロレックスイエロー 3 G [BAYE R 社製] 10重量部を仕込み70℃にて 溶解した。次いで塩基として2,2',2''-ニトリルト リエタノール6重量部を加えた後、70℃のイオン交換 水500重量部を加え、水分散化した後、蒸留用フラス コにて留分温度が103℃に達するまで蒸留し、冷却後*

> テレフタル酸ジメチルエステル イソフタル酸ジメチルエステル

5-ナトリウムスルホイソフタル酸ジメチルエステル 6 重量部

エチレングリコール

ネオペンチルグリコール

テトラブトキシチタネート

80 重量部、 チルエステル 6 乗馬郊

※に下げ、

夕電位は-55mVであった。

撹拌機を備えたオートクレーブ中に、

68 重量部、

80 重量部、

114 重量部、および

0.1 重量部

を仕込み120~220℃で120分間加熱してエステル交換反応を行った。次いで、反応系の温度を180℃ ※

フマル酸

ハイドロキノン

【0045】得られた共重合ポリエステル樹脂は数平均分子量は2800、スルホン酸ナトリウム基当量118 eq./ton、ガラス転移温度は54℃であった。温度計、コンデンサー、撹拌羽根を備えた四つ口の10リットルセパラブルフラスコにポリエステル樹脂(A)200重量部、メチルエチルケトン200重量部、テトラハイドロフラン100重量部を仕込み70℃にて溶解した。次いで70℃のイオン交換水500重量部を加えた。系内では転相自己乳化が生じ、水分散体が生成した。さらに蒸留用フラスコにて留分温度が103℃に達するまで蒸留し、冷却後に水を加え固形分濃度を25%のポリエステル水分散体(B)とした。得られたポリエステル水分散体に存在する微分散粒子の平均粒子径は0.31μm、ゼータ電位は-59mV、SEM観察による粒子形状はほぼ球形・中実であった。

【0046】得られた粒子の水分散体を人工腎臓 (AKH) モジュール [東洋紡績 (株) 製] により濾液側の電 ★

着色ポリエステル微粒子(B1) エチレングリコール エチルアルコール 中空架橋ポリエステル微粒子(C)

水

ここに中空架橋ポリエステル微粒子(C)は、

平均粒子径

 $0.45 \mu m$

中空率

3 3 vol%

見掛け比重

1. 12 (空洞内を水が占めた場合)

最低造膜温度 > 150℃

である。本樹脂はメタノール、エタノール、イソプロピ ルアルコール、エチレングリコール、ニトリルトリエタ 50 20 重量部

0.1 重量部

★導率が10μS/cmに達するまで透析洗浄し、最終的 にイオン交換水にて不揮発分濃度10wt%のポリエステ 20 ル樹脂粒子水分散体を得た。得られた水分散体を染色試 験機ミニカラー [テクサム技研社製] のステンレスポッ トに仕込み、昇温速度3℃/分にて130℃まで昇温 し、その後60分130℃を保った後に室温まで水冷し た。処理後の水分散体中に存在する粒子は内部に多数の 空洞を有する中空粒子であった。得られた水分散体を脱 イオン水にて希釈し固形分濃度を5%に調整したポリエ ステル粒子水分散体とした。水分散体1000重量部を セパラブルフラスコに仕込み静かに撹拌しながら、過酸 化ベンゾイル1重量%を溶解した蒸留スチレン50重量 30 部を滴下し30分間撹拌を続けたのち、系の温度を80 ℃に上げ300分間反応を続けた。系を室温まで冷却し た。得られた水分散体中に存在する粒子は粒子径約0. 45 μm、中空率 5 4 vol%の中空粒子 (C) であった。 [0047]

【実施例1】下記構成となるように試料を混合調製し、 1. 0μmのメンブレンフィルターにて濾過し記録剤 (1)を得た。

(不揮発分換算) 15. Owt%

4. 0 wt%

1. Owt%

(不揮発分換算) 5. Owt%

残

ノールに対して溶解せず、膨潤している様子も観察されなかった。さらに不揮発分濃度を20wt%に調製した水分散体100wt部にイソプロピルアルコール10wt部を添加した場合においても最低造膜には変化がなく、粒子径にも変化がないため低級アルコールによる膨潤性は事実上ないと判断された。

【0048】記録剤の粘度は2.8センチポイズ、表面

18

*に水を加え固形分濃度を25%の着色ポリエステル水分

散体(B2)とした。得られたポリエステル水分散体に

存在する微分散粒子の平均粒子径は0.22μm、ゼー

【0044】[中空ポリエステル粒子の調製]温度計、

張力は58dyn/cmに調整された。また以下に示す 実施例、比較例においても一定条件下にて比較するべき 観点より記録剤粘度は2.5~4.0センチポイズの範 囲内に、表面張力は50~60dyn/cmの範囲に入 るように調整された。なお平均粒子径は光散乱式粒度分 布計、樹脂比重は浮沈法、最低造膜温度は常法にて測定 した。得られた試作記録剤(1)を用いて烏口にて、再 生紙に幅0.3mmの線を罫がき、記録品位を目視評価 した。また書道用半紙にも同様に0.3mmの線を罫が き、本来の線幅と実際に罫かれた線幅より線の太りを求 * 10 【表1】

*め、ニジミ幅とした。罫書を行なった紙をイオン交換水 に5分間浸し、色材のニジミだしの有無をもって耐水性 を評価した。絵筆により記録紙上に乾燥平均膜厚 (重量 換算) 1. 0μmとなるようにベタ画像を形成しマクベ ス光学濃度計にて記録濃度を計測した。さらに試作記録 剤を深さ10cmの試験管に満たし、密封して3ヶ月間 静置し、三ヶ月後に試験管の最下部における沈殿物の有 無をもって保存安定性の評価を行なった。結果を表1. に示す。

	着色 PES	合成 樹脂	記録品位	ニジミ幅	光学濃度	耐水	沈殿物
	粒子	粒子	[目視]	[µm]	[O. D.]	性	[有無]
実施例 1	B 1	架横PES	0	3 5	1.7	0	無
実施例 2	В1	OP-84J	0	3 0	1.7	0	無
実施例3	B 1	IIP-91	.0	2 5	1. 7	0	無
実施例4	B 1	SX863A	0	30	1.7	0	無
実施例 5	B 1	PP-2000	0	3 5	1.7	0	無
実施例6	B 2	架構PES	0	3 5	1.7	0	無
実施例7	B 2	SX863A	0	4 0 ·	1.7	0	無
実施例8	B 2	PP-2000	0	3 5	1.6	0	無
比較例 1	水溶	性染料	×	1 2 5	1.2	×	無
比較例2	B 1	-	Δ	80	1.3	0	無
実施例3	解料	k分數体	Δ	9 5	1.4	0	有

なお表1. 中 記録品位(目視):1線長1cmあたり 30※である。

のヒゲ状ノイズ (フェザリング)

[0049]

1本未満 ◎

1~2本 〇

2~4本 △

【実施例2】下記組成の記録剤(2)を実施例1と同様 の手順にて調製し、同様の評価を行なった。結果を表

1. に示す。

4 本以上 ×

Ж

着色ポリエステル微粒子(B1)

イソプロピルアルコール

ニトリルトリエタノール

中空粒子OP-841

(不揮発分換算) 1 5 . 0 wt%

0. 8 wt%

0. 2 wt%

(不揮発分換算)

5. 0 wt%

かった、ただしメタノール、イソプロパノールに対し若

ここに中空粒子OP-84」はスチレンーアクリル系共 重合体からなる共重合体樹脂中空粒子水分散体であり、 ローペイクOP-84 J [ローム・アンド・ハース社] として市販されているものである。

平均粒子径

 $0.55 \mu m$

中空率

2 6 vol%

最低造膜温度

150℃

見掛け比重

1.04

である。本樹脂は、メタノール、エタノール、エチレン グリコール、ニトリルトリエタノールに対して溶解しな 50 1. に示す。

干膨潤が観察された。不揮発分濃度を20wt%に調製し た水分散体100wt部にイソプロピルアルコール10wt 部を添加した場合においては最低造膜が約10℃低下し たが、粒子径には検出できる程の変化がないため低級ア ルコールによる膨潤性は低いと判断された。

[0050]

【実施例3】下記組成の記録剤(3)を実施例1と同様 の手順にて調製し、同様の評価を行なった。結果を表

着色ポリエステル微粒子(B1)

エチレングリコール

イソプロピルアルコール

HP - 91

水

(不揮発分換算) 15.0wt% 5. 0 wt%

1. Owt%

(不揮発分換算) 5. Owt%

残

ここに中空粒子HP-91Jはスチレンーアクリル系共 重合体からなる共重合体樹脂中空粒子水分散体であり、 ローペイクOP-84」「ローム・アンド・ハース社] として市販されているものである。

平均粒子径 $1.0 \mu m$

中空率

5 1 vol%

最低造膜温度

150℃

見掛け比重

1. 02

である。本樹脂は、メタノール、エタノール、エチレン グリコール、ニトリルトリエタノールに対して溶解しな*

着色ポリエステル微粒子(B1)

プロピレングリコール

ブタノール

ニトリルトリエタノール

クエン酸

SX863A

ここにSX863Aは架橋スチレン-アクリル系共重合 体からなる共重合体樹脂中空粒子水分散体であり、「日 本合成ゴム社]から市販されているものである。

平均粒子径

 $0.50 \mu m$

中空率

3-4 vol%

最低造膜温度 >150℃

見掛け比重

1.04

である。本樹脂は、メタノール、エタノール、イソプロ 30 の手順にて調製し、同様の評価を行なった。結果を表 パノール、エチレングリコール、ニトリルトリエタノー ※

着色ポリエステル微粒子(B1)

エチレングリコール

グランドールPP-2000

ここにグランドールPP-2000は架橋スチレンーア クリル系共重合体からなる共重合体樹脂中空粒子水分散 体であり、 [大日本インキ化学社] から市販されている ものである。

平均粒子径

 $0.35 \mu m$

中空率

3 4 vol%

最低造膜温度 >150℃

見掛け比重

1.02

である。本樹脂は、メタノール、エタノール、イソプロ パノール、エチレングリコール、ニトリルトリエタノー ルに対して溶解せず、膨潤もしなかった。不揮発分濃度 を20wt%に調製した水分散体100wt部にイソプロピ ルアルコール10wt部を添加した場合においても最低造 膜温度は>150℃以上であり、膨潤性は事実上無いと 判断された。

*かった、ただしメタノール、イソプロパノールに対し若 干膨潤が観察された。不揮発分濃度を20wt%に調製し た水分散体100wt部にイソプロピルアルコール10wt 部を添加した場合においては最低造膜が約10℃低下し 10 たが、粒子径には検出できる程の変化がないため低級ア ルコールによる膨潤性は低いと判断された。

[0051]

【実施例4】下記組成の記録剤(4)を実施例1と同様 の手順にて調製し、同様の評価を行なった。結果を表 1. に示す。

(不揮発分換算) 15.0wt%

5. Owt%

0.8wt%

0. 2 wt%

0. 1 wt%

(不揮発分換算) 2. Owt%

残

※ルに対して溶解せず、膨潤もしなかった。不揮発分濃度 を20wt%に調製した水分散体100wt部にイソプロピ ルアルコール10wt部を添加した場合においても最低浩 膜温度は>150℃以上であり、膨潤性は事実上無いと 判断された。

[0052]

【実施例5】下記組成の記録剤(5)を実施例1と同様 1. に示す。

(不揮発分換算) 15. Owt%

5. Owt%

(不揮発分換算) 2. 0 wt%

[0053]

【実施例6】実施例1において着色ポリエステル微粒子 (B1) を (B2) に代え、記録剤 (6) とした。

[0054]

【実施例7】実施例4において着色ポリエステル微粒子 (B1)を(B2)に代え、記録剤(7)とした。

[0055]

【実施例8】実施例5において着色ポリエステル微粒子 (B1)を(B2)に代え、記録剤(8)とした。以下 同様に評価した。結果を表1. に示す。

[0056]

【実施例9】着色ポリエステル水分散体 (B2) の製造 と同様の方法にて、染料のみを

- ・マクロレックスイエロー3G [BAYER社製]
- 50 ・スミカロンレッドS-BLFコンクケーキ [住友化学

社製]

・スピロンブルー2BNH [保土ヶ谷化学]

・オイルブラックHBB [オリエント化学]

に代え、それぞれイエロー水分散体(Y2)、マゼンタ分散体(M2)、シアン分散体(C2)、ブラック分散体(K2)とした。これら4色の着色ポリエステル微粒子を用い、実施例1の処方にしたがって、4色の記録液を作製した。得られた記録剤をカラープリンタ「イメージジェットIO-735X」[シャープ社製]に仕込み、画像処理ソフト「ブォトショップ」(アドビ社製)を用いフォトCDに書き込まれた写真調画像をPPC用A4用紙にプリントした。得られた画像は良好な色再現*

23

24

*性を示した。これはかかる水分散体から得られる塗膜が高い色純度と良好な透明性(混色による中間色発現性)を有することを示すものである。また光学顕微鏡で拡大すると、各ドットが球形で飛び散り、ヒゲ状ノイズ等の発生はほとんど見られなかった。また得られた画像をイオン交換水に5分間浸積したが、紙がふやけた他は特に色落ち、ニジミ出し等は見られなかった。

[0057]

【比較例1】下記組成の記録剤(9)を実施例1と同様 の手順にて調製し、同様の評価を行なった。結果を表 1. に示す。

水溶性染料 C. I. Direct Blue 86 精製品

(13)

1. Owt%

5. 0 wt%

0.8wt%

0. 2 wt%

避

エチレングリコール イソプロピルアルコール ニトリルトリエタノール

染料の精製操作は主に無機不純物である硫酸ナトリウム の除去を意味する。本試作インクは樹脂粒子を含まない 20 所謂典型的な水溶性染料型インクである。 ※

> 着色ポリエステル微粒子(B1) エチレングリコール

水

[0059]

【比較例3】マゼンタ顔料C. I. PigmentRed122 25重量部、スチレンーマレイン酸共重合体部分エステル樹脂(水溶液)不揮発分換算5重量部、水70重量部をボールミルポットに仕込み、24時間分散処理し、1μmメンブレンフィルターにて濾過し記録剤

※【0058】

【比較例2】下記組成の記録剤(10)を実施例1と同様の手順にて調製し、同様の評価を行なった。

(不揮発分換算) 1 5 . Owt%

5. Owt%

残

16とした。

[0060]

【発明の効果】以上述べてきたように、本発明の着色水分散体は高記録品位を有する記録剤として優れた特性を有する物であり、筆記具から各種プリンター、印刷機等 100 に広く用いることができるものである。

【手続補正書】

【提出日】平成8年5月17日

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】 0 0 0 1

【補正方法】変更

【補正内容】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ペイント、水性塗料、 紙塗工剤、フィルム用コーティング材、等から記録材料 にまで広く用いられている樹脂の水分散体に関する物で あり、特に、筆記具、マーカー、マーキングペン、等か ら、各種印刷機、強誘電体プリンタ等に用いられる記録 材料として好適に用いることができる着色された樹脂粒 子の水分散体に関する物である。

【手続補正2】

【補正対象勘類名】明細書

【補正対象項目名】 0 0 2 5

【補正方法】変更

【補正内容】

【0025】本発明におけるポリエステル樹脂微粒子の平均粒子径は、 $0.01\sim0.2\mu$ mの範囲にあることが好ましく、 $0.03\sim0.2\mu$ mの範囲がさらに好ましく、 $0.05\sim0.16$ の範囲がなお好ましく $0.05\sim0.1\mu$ mの範囲がなおさらに好ましい。本発明におけるポリエステル樹脂微粒子の製法は特に限定されず、機械的あるいは、界面化学的な公知の分散手法を用いて得ることができる。すなわちポリエステル樹脂の溶を界面活性剤等の乳化補助剤の存在下にホモジナイザーの如き高速の撹拌機により機械的に乳化し、脱溶剤する等の方法を用いることができる。あるいはジェットライター、サンドミル等により樹脂を直接粉砕微分散する方法を用いることもできる。本発明においてポリエステル樹脂がイオン性基含有ポリエステル樹脂である場合には、ポリエス

デル樹脂が自己乳化性を有するため転相自己乳化法により微粒子を作製することができる。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0029

【補正方法】変更.

【補正内容】

【0029】本発明においては粒子径分布の下限は、記 録剤粘度上昇等の問題が生じない限りにおいて制限はな く概 0. 01μ m程度までの範囲が許容される。しかし なが粒子径分布の上限は10μm程度、好ましく5μ m、さらに好ましくは3μm以下に制御される必要があ る。すなわち本発明における好ましい粒度分布は必ずし も正規分布ではなく、小径粒子側にやや尾を引いた形状 が好ましい。本発明の中空粒子を構成する樹脂の比重は 特に限定されないが好ましくは0.9~1.3の範囲、 なお好ましくは0.95~1.10の範囲、さらに好ま しくは0.93~1.00の範囲でありさらに好ましく は0.94~0.98の範囲である。本発明では、かか る中空粒子の空洞内が実質的に水にて満たされているこ とが好ましい。より正確にはかかる空洞内は本着色微粒 子水分散体の分散媒体である水系分散媒により満たされ ることが好ましい。かかる空洞は、記録剤が紙に印字さ れ、乾燥した後には実質的に空気により満たされる。

【手続補正4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0030

【補正方法】変更

【補正内容】

【0030】かかる中空樹脂微粒子は、添加剤である水溶性有機化合物である低級アルコールおよびまたはアルカノールアミン類に対して非膨潤性であることが好ましい。ここに非膨潤性とは、樹脂のバルクとしての物性として該有機化合物を20wt%、好ましくは、10wt%、さらに好ましくは5wt%以上吸収しない樹脂であることを意味するものとし、また別の観点より、かかる樹脂粒子の水分散体において10℃以上、好ましくは5℃以上の造膜温度の低下を生じないことを意味するものとする。さらに別の観点よりは、樹脂の軟化温度、あるいはガラス転移温度以下の領域において、かかる水溶性有機化合物が存在することにより粒子形状の実効的な変化が生じないことを意味するものとする。記録剤に補助的に添加されるこれらの水溶

性有機化合物に膨潤する場合にはペン先端部にて樹脂粒子の乾燥造膜が生じ、ペン目詰まりの原因となることはもちろん、本発明の必須要件である中空粒子の形態が保てなくなり、本発明の効果が消滅してしまう。

【手続補正4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0039

【補正方法】変更

【補正内容】

【0039】本発明の着色水分散体における第1成分で ある着色ポリエステル樹脂の微粒子は高濃度かつ透明性 の高い良好な着色性に関する機能を担う物である。かか る特性は本発明のポリエステル樹脂が染料の溶解に対し 非常に大きな許容力を有するためであり、スチレン、ア クリル、塩化ビニル等々のビニル系乳化重合により得ら れる水分散体では得ることができない。一方、本発明の 着色水分散体における第2成分である中空合成樹脂微粒 子は記録品位、特にニジミの生じやすい被記録媒体にお けるニジミ防止機能を担うものである。前述したとお り、記録剤にに樹脂微粒子を添加した場合に記録品位が 向上することは広く知られており、特許提案も多数なさ れている。しかしながらそれらは記録品位のみを問題と し、記録剤自身の保存安定性、ペン先の目詰まりに対す る信頼性に対して何等配慮したものではない。本発明の 目的とするところは保存安定性、目詰まりに対する信頼 性を満足した上で高い記録品位を実現するインクを提供 することにあり、数ある中空合成樹脂微粒子の中でも特 定の物のみがこの目的を満足することを見出した結果な されたものである。

【手続補正5】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】 0 0 5 6

【補正方法】削除

【手続補正6】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0060

【補正方法】変更

【補正内容】

[0060]

【発明の効果】以上述べてきたように、本発明の着色水分散体は高記録品位を有する記録剤として優れた特性を有する物であり、筆記具から印刷機等に広く用いることができるものである。

フロントページの続き

(72) 発明者 山田 陽三 滋賀県大津市堅田二丁目1番1号 東洋紡 績株式会社総合研究所内